

del 1 de enero al 30 de septiembre de 2026

Concepto	Egresos				
	Aprobado 1	Ampliaciones / 2	Modificado 3 = (1 + 2)	Devengado 4	Pagado 5
Gobierno	\$177,117,695.04	\$2,802,699.36	\$179,920,394.40	\$90,646,406.72	\$90,646,406.72
Legislación					
Justicia					
Coordinación de la política de gobierno					
Relaciones Exteriores					
Asuntos Financieros Y Hacendarios	\$177,117,695.04	\$2,802,699.36	\$179,920,394.40	\$90,646,406.72	\$90,646,406.72
Seguridad Nacional					
Asuntos de Orden Público y de Seguridad Interior					
Otros Servicios Generales					
Desarrollo Social					
Protección Ambiental					
Vivienda y Servicios a la Comunidad					
Salud					
Recreación, Cultura y Otras Manifestaciones Sociales					
Educación					
Protección Social					
Otros Asuntos Sociales					
Desarrollo Económico					
Asuntos Económicos, Comerciales y Laborales en General					
Agropecuaria, Silvicultura, Pecuía y Caza					
Combustibles y Energía					
Minería, Manufacturas y Construcción					
Transporte					
Comunicaciones					
Turismo					
Ciencia, Tecnología e Innovación					
Otras Industrias y Otros Asuntos Económicos		\$11,583,361.84		\$9,884,935.31	\$9,884,935.31
Otras No Clasificadas en Funciones Anteriores		\$11,583,361.84		\$9,884,935.31	\$9,884,935.31
Transacciones De La Deuda Pública / Costo Financiero De La Deuda					
Transferencias, Participaciones Y Aportaciones Entre Diferentes					
Saneariento Del Sistema Financiero					
Adeudos De Ejercicios Fiscales Anteriores					
Total del Gasto	\$177,117,695.04	\$14,386,061.20	\$191,503,756.24	\$100,531,342.03	\$100,531,342.03
					\$90,972,414.21



ESTADOS UNIDOS MEXICANOS
TESORERÍA
DEL H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
C.P. Juan Carlos López Llanos
Tesorero Municipal
2026-2029

ESTADOS UNIDOS MEXICANOS
SINDICATURA
DEL H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
C. C. Espinosa Jiménez
Síndico Único Municipal
2026-2029

AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
2026-2029